



**AGENCIA REGULADORA DEL TRANSPORTE DEL ESTADO DE CAMPECHE**  
**Programas y Proyectos de Inversión**  
**Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2026**  
**(Cifras en Pesos)**

Agencia Reguladora del Transporte del Estado de Campeche "ARTEC" Informa lo siguiente:

Cuenta	Concepto	Importe
ESTE ORGANISMO ESTATAL NO CUENTA CON INFORMACIÓN SOBRE RELACIONES DE PROYECTOS DE INVERSIÓN AL CORTE DEL 31 DE MARZO DE 2026		
TOTAL		\$0.00

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

  
ING. EDUARDO ZUBIETA MARCO  
DIRECTOR GENERAL DE LA ARTEC

  
CP. DORIS LIBERTAD CHUC CHING  
DIRECTORA DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA DE LA ARTEC